Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 17694A

Ferrari Ferrari Amalfi NERO Daytona/Magneride

Details



Erstzulassung	04/2026
Leistung	471 kW / 640 PS
Kilometerstand	2.000 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	4
Anzahl Türen	2/3
Getriebe	Automatik

Preis 288.680 €

19% MwSt.

Ausstattung

- Leichtmetallfelgen
- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Wegfahrsperre
- Servolenkung
- ABS
- ESP
- Navigationssystem
- Scheckheftgepflegt
- Sitzheizung
- Garantie
- Regensensor
- Sportsitze
- Elektr. Seitenspiegel
- Sportfahrwerk
- Bluetooth
- Bordcomputer
- Elektr. Sitzeinstellung
- Freisprecheinrichtung
- Multifunktionslenkrad
- Isofix
- Lichtsensor
- Traktionskontrolle
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Start/Stopp-Automatik
- Spurhalteassistent
- Notbremsassistent
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Totwinkel-Assistent
- Sitzbelüftung
- Alarmanlage
- Armlehne
- Beheizbares Lenkrad
- Berganfahrassistent
- Elektr. Heckklappe
- Lederlenkrad
- Lordosenstütze
- Müdigkeitswarner
- Notrufsystem
- Reifendruckkontrolle
- Schaltwippen
- Soundsystem
- Sprachsteuerung
- Touchscreen
- Verkehrszeichenerkennung

Kontakt

Autohaus Matthes
Bayreuther Straße 2
95615 Marktredwitz

Tel.: +49 9231 800 ? 0
E-Mail: info@auto-matthes.de

Ferrari Ferrari Amalfi NERO Daytona/Magneride

- Sommerreifen
- Blendfreies Fernlicht
- Abstandswarner
- Ambiente-Beleuchtung
- Apple CarPlay
- Android Auto
- Volldigitales Kombiinstrument
- Induktionsladen für Smartphones
- Innenspiegel autom. abblendend
- Gepäckraumabtrennung
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Fernlichtassistent
- Elektr. Sitzeinstellung mit Memory-Funktion
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Parksensoren vorne
- Parksensoren hinten
- 360° Kamera
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Abstandstempomat
- Tuner/Radio
- Radio DAB
- LED-Tagfahrlicht
- LED-Scheinwerfer
- Kurvenlicht
- Pannenkit

Fahrzeugbeschreibung

Ihr Ansprechpartner für dieses KFZ:
Marcel Fischer, Tel: +49923180025

- Ihr Ansprechpartner für dieses KFZ:
Sebastian Fuchs, Tel: +49923180026

Fahrzeugnummer: 17694A

HIGHLIGHTS & PAKETE
- PPAC Personalization PAck
- Z-LINE

ASSISTENZSYSTEME
- ACC1 Front Radar with ACC
- BRAD Back Radar

MOTOR GETRIEBE & FAHRWERK
- MADM Magneride Dual Mode Suspension

AUDIO & KOMMUNIKATION
- SNDB Premium HiFi-System

INTERIEUR
- ALIH Dachhimmel in Alcantara
- INTE Optional Leather Interior Grigio Corvara
- LEDS Lenkrad mit LEDS
- RSFV Vollelektrische Sitze - belüftet
- SKPA Foldable Rear Seats Backrest

Kontakt

Autohaus Matthes
Bayreuther Straße 2
95615 Marktredwitz

Tel.: +49 9231 800 ? 0
E-Mail: info@auto-matthes.de

Ferrari Ferrari Amalfi NERO Daytona/Magneride

- STC2 Ledernähte in verschiedenen Stärken GRIGIO CHIARO 0326

LICHT & SICHT

- XLED Active Matrix LED Headlights

TECHNIK & SICHERHEIT

- COAC MYFerrari Connect Activated
- ECAL Emergency Call System
- HWCO HW Readiness MYFerrari Connect

EXTERIEUR

- CALY Bremssättel in gelb
- MIR3 Electrochromic Rearview Mirror

SONSTIGE AUSSTATTUNGEN

- LOGO Scuderia Ferrari Embleme

Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Den genauen Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns.

Kontakt

Autohaus Matthes
Bayreuther Straße 2
95615 Marktredwitz

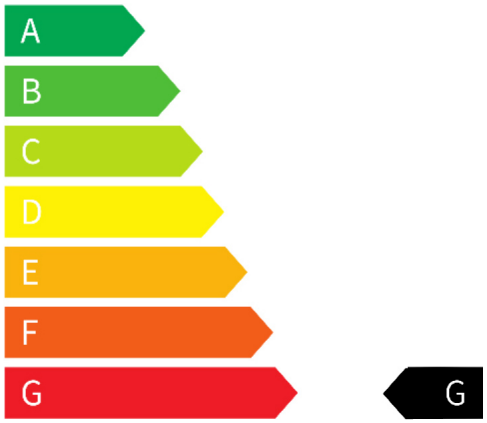
Tel.: +49 9231 800 ? 0
E-Mail: info@auto-matthes.de

Ferrari Ferrari Amalfi NERO Daytona/Magneride

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 11,2 l/100km
CO2-Emissionen (kombiniert): 254.0 g/km
CO2-Klasse: G

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Autohaus Matthes
Bayreuther Straße 2
95615 Marktredwitz

Tel.: +49 9231 800 ? 0
E-Mail: info@auto-matthes.de